

Zavod za gradbeništvo Slovenije
Slovenian National Building and Civil
Engineering Institute

Dimičeva 12,
1000 Ljubljana, Slovenija

Tel.: +386 (0)1-280 44 72, 280 45 37

Fax: +386 (0)1-280 44 84

E-pošta: info.ta@zag.si

http://www.zag.si/ts



ozn.: S-671/08

Slovensko tehnično soglasje

Slovenian Technical Approval

STS-09/0002

(štev. v tekočem letu)

Podeljeno na podlagi določil **Zakona o gradbenih proizvodih - ZGPro** (Ur. list RS, št. 52/00 in št. 110/02 – ZGO-1) naslednjemu gradbenemu proizvodu:

On the basis of provisions of the Construction Products Act – ZGPro (OG RS, nos. 52/00 and 110/02 – ZGO-1) granted to the following construction product:

Komercialno ime proizvoda:

Trade name

Ceresit CT 84 Express

Imetnik soglasja:

Holder of approval

Henkel Slovenija d.o.o.

Industrijska ulica 23, 2506 Maribor
Slovenija

Vrsta in predvidena uporaba proizvoda:

Generic type and use of the product

Lepilo na poliuretanski osnovi za
lepljenje plošč iz ekspandiranega
polistirena (EPS)

Veljavnost: od (from)

Validity

do (to)

03.02.2009

02.02.2014

Proizvodni obrat:

Manufacturing plant

Henkel Makroflex AS

Pärnu mnt. 139E

11317 Tallinn

Estonija

Izdaja št.:

Edition Nr.:

To slovensko tehnično soglasje obsega:

This Slovenian Technical Approval contains

11 strani z vključno 2 prilogama

11 pages including 2 annexes



I. PRAVNA PODLAGA IN SPLOŠNI POGOJI

1. To Slovensko tehnično soglasje je podelil Zavod za gradbeništvo Slovenije skladno z naslednjimi referenčnimi dokumenti:
 - [1] z zakonom o gradbenih proizvodih – ZGPro (Ur. list RS, št. 52/00 in št. 110/02-ZGO-1),
 - [2] s pravilnikom o bistvenih zahtevah za gradbene objekte, ki jih je potrebno upoštevati pri določitvi lastnosti gradbenih proizvodov (Ur. list RS, št. 9/01),
 - [3] s pravilnikom o potrjevanju skladnosti in označevanju gradbenih proizvodov (Ur. list RS, št. 54/01),
 - [4] z odločbo Komisije o skupnih pravilih postopka za podelitev evropskega tehničnega soglasja (94/23/ES) oziroma, glede na razliko med obema vrstama tehničnih soglasij, s smiselno uporabo določil in vsebine priloge in obeh dodatkov te odločbe,
 - [5] s smiselno uporabo trenutne prakse pri obdelavi zahtev in podelitvi evropskih tehničnih soglasij (ETA) v Evropski organizaciji za tehnična soglasja (EOTA) in njenih članicah,
 - [6] odločbo Ministrstva za gospodarstvo Republike Slovenije št. 3210-9/2002-23 z dne 20. 12. 2006 o določitvi Zavoda za gradbeništvo Slovenije za organ za tehnična soglasja,
 - [7] z organizacijskimi predpisi Zavoda za gradbeništvo Slovenije, ki se nanašajo na tehnična soglasja,
 - [8] s pogodbo med Zavodom za gradbeništvo Slovenije in imetnikom tega soglasja.
2. Zavod za gradbeništvo Slovenije je določen, da preverja izpolnjevanje določb Slovenskega tehničnega soglasja. Preverjanje se lahko izvede tudi v proizvodnem obratu (npr. o izpolnjevanju domneve v Slovenskem tehničnem soglasju glede proizvodnje). Ne glede na to, pa je imetnik Slovenskega tehničnega soglasja odgovoren za skladnost proizvoda s Slovenskim tehničnim soglasjem in za njegovo ustreznost za predvideno uporabo.
3. To Slovensko tehnično soglasje se ne sme prenašati:
 - na druge proizvajalce ali zastopnike proizvajalcev, razen tistega, ki je naveden v tem Slovenskem tehničnem soglasju,
 - na drugi proizvodni obrat, razen tistega, ki je naveden v tem Slovenskem tehničnem soglasju.
4. Skladno z odločbo Ministrstva za gospodarstvo iz 1. točke lahko Zavod za gradbeništvo Slovenije to Slovensko tehnično soglasje razveljavi.
5. Na zahtevo imetnika tega Slovenskega tehničnega soglasja lahko Zavod za gradbeništvo Slovenije skladno z odločbo Ministrstva za gospodarstvo ter v smislu določil zakona in odločbe Komisije iz 1. točke tudi podaljša veljavnost tega Slovenskega tehničnega soglasja, ga spremeni ali ga spremeni in mu obenem podaljša veljavnost.
6. To Slovensko tehnično soglasje se sme razmnoževati samo v celoti, kar velja tudi pri prenosu preko elektronskih medijev. Le del soglasja je mogoče razmnožiti samo s pisnim soglasjem Zavoda za gradbeništvo Slovenije. V tem primeru se delno razmnoževanje označi kot tako. Besedila in risbe oglaševalskih prospektov ne smejo biti v nasprotju s Slovenskim tehničnim soglasjem in ga ne smejo predstavljati napačno.
7. Slovensko tehnično soglasje je podeljeno v slovenskem jeziku. Prevoje v druge jezike je treba označiti kot takšne.

II. POSEBNI POGOJI SLOVENSKEGA TEHNIČNEGA SOGLASJA

1 Opis proizvoda in opredelitev predvidene uporabe

1.1 Opis proizvoda

1.1.1 Splošni opis proizvoda

Proizvod **Ceresit CT 84 Express** je enokomponentno nizkoraztežno poliuretansko lepilo za lepljenje EPS plošč na stene izdelane iz zidakov (opek, blokov, kamna...) ali betona (vgrajenega na gradbišču ali v obliki montažnih blokov). Proizvod je polnjen v kartuše pod tlakom.

1.1.2 Podrobni opis proizvoda

Podrobne lastnosti proizvoda **Ceresit CT 84 Express** so podane v preglednici 1.

Preglednica 1: Lastnosti proizvoda

Značilnost /lastnost proizvoda	Metoda dokazovanja	Enota	Vrednost
Masa končnega izdelka	Skupna masa vsebine	g	771,0 +/- 5,0
Tlak v dozi	Meritev tlaka pri 23 °C	MPa	0,71 +/- 0,5
Odpri čas	HENK-PU-4.2	min	5 - 10
Čas utrjevanja	HENK-PU-16.1	min	< 40
Hitrost brizganja	HENK-PU-1.10	g/min	> 800
Prostorninska masa utrjenega lepila	HENK-PU-10.2	kg/m ³	< 25
Krivulja tlaka utrjanja	MF-PU-2.2	N/dm ²	maks. < 150
Dimenzijska stabilnost	MF-PU-3.8	%	+/- 5

1.2 Predvidena uporaba proizvoda

Proizvod je namenjen lepljenju EPS plošč na stene za namen toplotne izolacije.

2 Lastnosti proizvoda in metode preverjanja

Prispevek k izpolnjevanju bistvenih zahtev (BZ) za gradbene objekte:

BZ 1: Mehanska trdnost in stabilnost – ne prispeva

BZ 2: Zaščita pred požarom – ne prispeva

BZ 3: Higijenska in zdravstvena zaščita ter zaščita okolice – prispeva

BZ 4: Varnost pri uporabi – prispeva

BZ 5: Zaščita pred hrupom – ne prispeva

BZ 6: Varčevanje z energijo in ohranjanje toplote – ne prispeva



2.1 Obravnavani proizvod

Značilnosti obravnavanega proizvoda, metode dokazovanja in kriteriji za oceno ustreznosti glede ustreznosti obravnavanega proizvoda za predviden namen uporabe so predstavljene v preglednici št. 2.

Upoštevati moramo dve bistveni zahtevi za vgradnjo (BZ) od šestih, in sicer:

- bistvena zahteva 3: higienska in zdravstvena zaščita in varovanje okolja,
- bistvena zahteva 4: varnost pri uporabi,

Preglednica št. 2 – Značilnosti obravnavanega proizvoda, metode dokazovanja in ocena ustreznosti.

Št.	Značilnost proizvoda Ceresit CT 84 Express	Metoda dokazovanja (preskus, izračun)	Način izražanja vrednostne ravni	Zahtevana vrednostna raven	Opomba	
1	2	3	4	5	6	
Bistvena zahteva 3: Higijenska in zdravstvena zaščita ter zaščita okolice						
3/1	vsebnost nevarnih snovi	Izjava proizvajalca	ustreza/ne ustreza	ustreza	-	
Bistvena zahteva 4: Varnost pri uporabi						
4/1	oprijemna trdnost med lepilom in betonom	suho	ETAG004 5.1.4.1.3	MPa	> 0,25	-
		2 dni voda + 2 h sušenja			> 0,08	
		2 dni voda + 7 dni sušenja			> 0,25	
4/2	oprijemna trdnost med lepilom in EPS	suho	ETAG004 5.1.4.1.2	MPa	> 0,08	-
		2 dni voda + 2 h sušenja			> 0,03	
		2 dni voda + 7 dni sušenja			> 0,08	

¹⁾ seznam nevarnih snovi, ki se lahko sproščajo v zrak, v notranjih prostorih, v meteorno vodo ali v talno vodo.

2.1.2/1 Vsebnost nevarnih snovi

2.1.2/1.1 Metoda dokazovanja

Ugotavljanje vsebnosti nevarnih snovi v proizvodu temelji na proizvajalčevi analizi snovi, ki bi se lahko sproščale iz proizvoda v notranje okolje, iz materialov v stiku z vodo ali v zunanje okolje. Eden izmed načinov verifikacije nevarnih snovi je primerjava s podatkovno bazo, ki je citirana v vodilu H¹ in se nahaja na naslovu <http://europa.eu.int/comm/enterprise/construction/internal/dangsub/dangmain.htm>.

¹ Guidance paper H: »A harmonized approach relating to dangerous substances under the construction products directive«, European Commission, Enterprise Directorate-General.



2.1.2/1.2 Metoda ocenjevanja

Proizvod ne sme vsebovati snovi, ki so na seznamu nevarnih snovi v količinah, večjih od dovoljenih. Izjavo o vsebnosti nevarnih snovi proizvajalec deponira pri organu za tehnična soglasja.

2.1.3/1 Oprijemna trdnost med lepilom in podlago (betonom)

2.1.3/1.1 Metoda dokazovanja

Oprijemno trdnost določimo v skladu z ETAG 004 tč. 5.1.4.1.3.

2.1.3/1.2 Metoda ocenjevanja

Oprijemna trdnost mora biti višja kot je navedeno v ETAG 004 tč. 6.1.4.1.3

2.1.3/2 Oprijemna trdnost med lepilom in EPS

2.1.3/1.1 Metoda dokazovanja

Oprijemno trdnost določimo v skladu z ETAG 004 tč. 5.1.4.1.2.

2.1.3/1.2 Metoda ocenjevanja

Oprijemna trdnost mora biti višja kot je navedeno v ETAG 004 tč. 6.1.4.1.2.

3 Potrjevanje skladnosti in označevanje proizvoda

3.1 Sistem potrjevanja skladnosti

Po analogiji sistema potrjevanja skladnosti zunanjih toplotno izolacijskih sestavljenih sistemov z ometom (ETICS) namenjenih za izolacijo zunanjih zidov zgradb (ETA po ETAG 004) je sistem potrjevanja skladnosti **2+**.

Sistem **2+** je predpisan z direktivo Sveta 89/106/EGS Aneks III, 2 (i) in opisan kot sledi:

Osnova za proizvajalčevo izjavo o skladnosti proizvoda so naslednje:

(a) naloge proizvajalca:

1. začetni preskus vrste proizvoda;
2. kontrola proizvodnje v obratu;
3. preskušanje vzorcev, odvzetih v proizvodnem obratu po načrtu kontrole.

(b) naloge določenega organa:

4. certificiranje kontrole proizvodnje na podlagi:
 - začetnega preverjanja proizvodnega obrata in vpeljane proizvodnje;
 - stalnega nadzora, ocenjevanja in odobritve kontrole proizvodnje.



3.2 Odgovornosti

3.2.1 Naloge proizvajalca

3.2.1.1 Začetni preskus vrste proizvoda

Za začetni preskus proizvoda je moč uporabiti rezultate dokaznih preskušanj, ki so bila izvedena v postopku izdelave tega tehničnega soglasja razen, če od časa izvedbe teh preskušanj ni prišlo do spremembe v proizvodnem procesu ali v obratu.

Proizvajalec mora organ za tehnična soglasja in izbrani določeni organ pravočasno pisno obvestiti o vsakršni nameravani spremembi, ki bi utegnila kakorkoli vplivati na skladnost proizvoda s podeljenim STS. Med takšne spremembe sodijo predvsem spremembe osnovnih materialov za njegovo izdelavo, proizvodnega procesa, končne uporabe proizvoda in tudi podatkov o imetniku STS. Pred izvedbo takšne spremembe mora proizvajalec pridobiti od organa za tehnična soglasja mnenje o pomembnosti tega vpliva na ustreznost proizvoda za opredeljeno predvideno uporabo. Pri tem se organ za tehnična soglasja lahko o tem posvetuje tudi z izbranim določenim organom.

Če se je sprememba, ki kakorkoli vpliva na skladnost proizvoda s podeljenim STS nepredvideno že dogodila, mora proizvajalec o tem takoj obvestiti organ za tehnična soglasja in izbrani določeni organ. Ta presodita, predvsem glede opisa spremembe, kako bosta ukrepala v zvezi s podeljenim STS.

3.2.1.2 Kontrola proizvodnje v obratu

Proizvajalec mora v proizvodnem obratu v katerem izdeluje proizvod, ki je predmet tega STS (t.j. Ceresit CT 84 Express), vzpostaviti, dokumentirati in vzdrževati sistem kontrole proizvodnje, s katerim zagotavlja, da bo v promet dani proizvod skladen z zahtevami tega STS in tudi omogočiti učinkovito izvajanje sistema, ki obsega postopke, redne preglede in preskuse ter ocene rezultatov kontrole osnovnih materialov, opreme, proizvodnega procesa in končnega proizvoda.

Kontrola izdelave mora biti organizirana skladno z zahtevami tega STS in se mora izvajati skladno z Načrtom kontrole št. NK.1-STS-09/0002, v katerem je določena pogostost obveznih pregledov in preskusov:

- osnovnih materialov,
- izdelanega proizvoda,
- izdelanega in dostavljenega proizvoda.

Načrt kontrole hranita proizvajalec – imetnik tega STS in organ za tehnična soglasja. Proizvajalec ga posreduje izbranemu določenemu organu, vključenemu v postopek potrjevanja skladnosti, v obsegu, ki je pomemben za izvajanje nalog tega organa.

Zapise o kontroli proizvodnje mora proizvajalec posredovati določenemu organu, ki je vključen v potrjevanje skladnosti.

3.2.1.3 Preskušanje vzorcev, odvzetih v proizvodnem obratu po predpisanem programu preskušanja

Proizvajalec mora izvajati preskušanja končnega proizvoda v skladu s predpisanim programom preskušanja vzorcev, ki je del Načrta kontrole št. NK.1-STS-09/0002.



3.2.1.4 Vrednotenje skladnosti

Proizvajalec je odgovoren za vrednotenje skladnosti končnega proizvoda na podlagi dobljenih rezultatov pregledov in preskusov. Skladnost se ocenjuje glede na zahteve, podane v tč. 2 tega STS.

3.2.2 Naloge določenega organa

3.2.2.1 Certificiranje kontrole proizvodnje na podlagi začetnega pregleda obrata in kontrole proizvodnje

Pri začetnem pregledu pridobi določeni organ podatke in informacije o obratu in o izvajanju kontrole proizvodnje, ki dokazujejo ali je proizvajalec:

- spremenil osnovne materiale oz. končni proizvod, ki je predmet tega STS, kot je bilo opravljeno pri podelitvi STS (tč. 3.2.1.1),
- vpeljal kontrolo proizvodnje v obratu (tč. 3.2.1.2) in
- začel s preskušanjem vzorcev po predpisanem programu preskušanj iz Načrtu kontrole št. NK.1-STIS-09/0002. (tč. 3.2.1.3).

Po pregledu izdela določeni organ Poročilo o začetnem pregledu obrata, ki je tudi podlaga za ugotavljanje sprememb v sistemu kontrole proizvodnje pri kasnejših pregledih v okviru stalnega nadzora.

Certifikacijski organ izda certifikat o skladnosti proizvoda na podlagi kontrole proizvodnje določenega kontrolnega organa. Vsebina certifikata je predpisana v pravilniku [3] iz točke I.1. V nasprotnem primeru certificacijski organ počaka z izdajo certifikata toliko časa, dokler imetnik STS ne izpolni vseh v tem STS predpisanih nalog ter o tem seznani organ za tehnična soglasja.

3.2.2.2 Certificiranje kontrole proizvodnje na podlagi stalnega nadzora, ocenitve in odobritve kontrole proizvodnje

Določeni organ mora v okviru stalnega nadzora kontrole proizvodnje vsaj enkrat na leto opraviti redni pregled obrata in kontrole proizvodnje. S pregledom določeni organ preveri zlasti:

- ali stalno izvaja kontrolo proizvodnje v obratu (tč. 3.2.1.2),
- ali sistem kontrole proizvodnje in postopek izdelave proizvoda stalno ustrezata zahtevam tč. 2 tega STS ter Načrta kontrole št. NK.1-STIS-09/0002,
- redno izvaja preskušanja vzorcev po predpisanem programu preskušanj iz Načrta kontrole št. NK.1-STIS-09/0002. (tč. 3.2.1.3),
- ali pravilno vrednoti skladnost proizvoda z zahtevami tč. 3.2.1.4 tega STS glede na vrednosti podane v točki 2 tč. tega STS,

Po pregledu izdela določeni organ Poročilo o rednem pregledu obrata in kontrole proizvodnje in poročilo o nadzoru. Certificacijski organ na predlog določenega organa, ki temelji na pozitivni oceni iz tega poročila, podaljša veljavnost izdanega certifikata o skladnosti proizvoda.

V primeru ugotovljenih neskladnosti pa ima določeni organ pravico vpeljati naslednje sankcije: opozorilo, svarilo, začasno razveljavitev certifikata, preklic certifikata. Za odpravo izrečene sankcije lahko določeni organ zahteva izredni pregled (delni ali celoviti) obrata in kontrole proizvodnje.

Pri pregledu ima določeni organ pravico vzeti vzorce proizvoda za kontrolne preskuse. Na zahtevo mora certificacijski organ posredovati ugotovitve rednega pregleda organu, ki je podelil STS.



3.3 Obveznosti imetnika STS

3.3.1 Izjava o skladnosti

Na podlagi prvega odstavka 25. člena ZGPro in prvega odstavka 10. člena pravilnika [3] iz točke I.1 tega STS, mora proizvajalec, imetnik STS, potrditi skladnost končnega proizvoda (t.j. Ceresit CT 84 Express) z zahtevami tega STS z izjavo o skladnosti.

Vsebina izjave o skladnosti je predpisana v 11. členu pravilnika [3] iz točke I.1 tega STS. Obrazec za izjavo o skladnosti je podan v prilogi št. 2. Izjava o skladnosti mora biti napisana v slovenskem jeziku in mora vsebovati zlasti:

- ime in naslov proizvajalca (imetnika STS),
- opis proizvoda (vrsta, oznaka, namen uporabe ...),
- zahteve tega STS, s katerimi je proizvod skladen,
- posebne pogoje, povezane z uporabo proizvoda,
- ime in naslov določenega organa, vključenega v potrjevanje skladnosti, in
- ime in položaj osebe, ki je pooblaščen za podpis izjave v imenu proizvajalca.

3.3.2 Označitev proizvoda

Skladno s 17. členom pravilnika [3] iz točke I.1 tega soglasja mora proizvajalec, imetnik STS, vsako pošiljko končnega proizvoda iz tega STS označiti z naslednjimi podatki:

- ime proizvoda in namen uporabe
- ime ali identifikacijska oznaka in naslov proizvajalca,
- zadnji dve številki leta, v katerem je bil gradbeni proizvod izdelan,
- številka certifikata kontrole proizvodnje
- podatki za identifikacijo lastnosti gradbenega proizvoda na podlagi tehničnih specifikacij (če je potrebno).

4 Predpostavke, pod katerimi je bila ustreznost proizvodov za predvideno uporabo pozitivno ocenjena

4.1 Proizvodnja

Proizvodnja poteka s polnjenjem čistih komponent in pripravljenih zmesi v kovinske kartuše. Na kartuše se pritrdi ventil in v kartušo vbrizga potisna zmes. Kartuša se pretrese. V karuši 24 ur poteka reakcija, nato se izvede kontrola proizvoda.

5 Končne določbe

5.1 Prevoz in skladiščenje proizvoda

Prevoz proizvoda poteka v zaprtih prevoznih sredstvih v navpičnem položaju. Proizvod je potrebno skladiščiti v pokritih in suhih prostorih pri temperaturah do + 50 °C. Rok uporabe je 12 mesecev od datuma proizvodnje, odtisnjenega na dnu kartuše.



5.2 Vzdrževanje in popravila

Vzdrževanje proizvoda ni predvideno, prav tako niso predvidena popravila proizvoda.

5.3 Odgovornosti imetnika STS

Imetnik STS je dolžan zagotoviti, da ima vsak uporabnik proizvoda (tj. Ceresit CT 84 Express) na gradbišču ustrezna navodila s potrebnimi podatki in informacijami.

6 Referenčna dokumentacija in drugi viri

6.1 Referenčna dokumentacija

Pri pripravi tega STS je bila uporabljena naslednja referenčna dokumentacija:

- Interpretacijski dokumenti ID 1 do ID 6

6.2 Drugi viri

Pri pripravi tega STS so bili uporabljeni naslednji viri dokumentacije:

ETAG 004 (March 2000) – Guideline for European Technical Approval of
EXTERNAL THERMAL INSULATION COMPOSITE SYSTEMS WITH
RENDERING

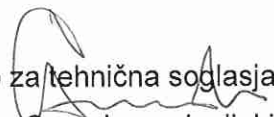
Pripravil:

Luka Škrlep, univ.dipl.kem.



Za službo za tehnična soglasja:

mag. Franc Capuder, univ.dipl.inž.grad.



Priloge:

- št. 1: Izvleček iz načrta kontrole,
- št. 2: Obrazec za izjavo o skladnosti proizvoda²

² Izjavo o skladnosti oblikuje in napiše proizvajalec sam, po lastni presoji, upoštevajoč minimalno predpisano vsebino, kot je navedeno v tem STS. Predlagana oblika ni obvezna, v primeru, da jo proizvajalec uporabi pa jo mora dopolniti s predvidenimi podatki.



IZVLEČEK IZ NAČRTA KONTROLE

Razdelitev nalog proizvajalca (imetnika STS) in določenega organa

naloge		obseg nalog	točke upoštevati	
			v STS	v NK*
proizvajalca	začetni preskus vrste proizvoda	točke A-1-1 do A-1-2 iz načrta kontrole	3.2.1.1	A-1
	kontrola proizvodnje in proizvoda	skladno z načrtom kontrole	3.2.1.2	A-2
določenega organa	certificiranje sistema kontrole proizvodnje po tem načrtu kontrole	skladno z načrtom kontrole	3.2.2.1 in 3.2.2.2	B-1

*NK ... načrt kontrole



Ceresit CT 84 Express	IZVLEČEK IZ NAČRTA KONTROLE	Priloga št. 1 Slovenskemu tehničnemu soglasju STS-09/0002 z veljavnostjo od 03.02.2009 do 02.02.2014
Henkel Slovenija d.o.o. Industrijska ulica 23 SI-2506 Maribor Slovenija		

Henkel Slovenija d.o.o.
Industrijska ulica 23
SI - 2506 Maribor
Slovenija
Tel.: +386 2 22 22 281
GSM: +386 51 672197
Fax: 386 2 22 22 283
www.lepila.henkel.si

IZJAVA O SKLADNOSTI (opomba 2 stran 9)

Ceresit CT 84 Express

Na podlagi 25. člena Zakona o gradbenih proizvodih in na podlagi **STS-09/0002**,
spodaj podpisani v imenu proizvajalca

Henkel Slovenija d.o.o.
Industrijska ulica 23, 2506 Maribor
Slovenija

IZJAVLJAM

na osnovi
CERTIFIKATA O SKLADNOSTI

številka:

ki ga je izdal določeni certifikacijski organ
(ime določenega organa)
da je proizvod

Ceresit CT 84 Express

skladen z zahtevami Slovenskega tehničnega soglasja
z oznako STS-09/0002

Direktor:

Mesto, dd.mm.20xx



Ceresit CT 84 Express	OBRAZEC ZA IZJAVO O SKLADNOSTI PROIZVODA	Priloga št. 2
Henkel Slovenija d.o.o. Industrijska ulica 23, SI-2506 Maribor Slovenija		Slovenskemu tehničnemu soglasju STS-09/0002 z veljavnostjo od 03.02.2009 do 02.02.2014