

CS 16

Nevtralni silikon

CERESIT CS16 nevtralni silikon je silikon z zelo dobrim oprijemom na različne površine, kot so steklo, ploščice, keramika, lak, kovine (aluminij, cink, baker itd.), impregniran, loščen ali barvan les, plastike (PVC, epoksidi, poliestri, poliakrilati), in alkalne površine (beton, malta). Odlikuje se z odličnimi obdelovalnimi karakteristikami za profesionalno rabo. Zelo odporen na vremenske vplive.



LASTNOSTI

- Dober oprijem na večino materialov brez mase za grundiranje
- Rahel vonj med vulkanizacijo
- Ne škoduje kovinam - odporen proti rji in kislinam
- Odporen na vlago in nastanek plesni
- Kompatibilen s premazi na osnovi vode in topil
- Odporen na ozon, ultra-vijolične žarke

PODROČJA UPORABE

- Za zatesnjevanje veznih in razteznihi spojev v gradbeni industriji
- Za zatesnjevanje stikov, ki so izpostavljeni visoki stopnji vlage, t.j. sanitarije in kopalnice
- Za zatesnjevanje spojev med zasteklitvami in podpornimi deli zgradbe
- V industriji uporaben kot silikon v avtomobilski in ladjedelniški industriji
- uporaben kot silikon v elektro in elektronski industriji

PRIPRAVA PODLAGE

Pri temperaturah nižjih od +5°C lahko izdelek nanašamo samo, če na površinah, ki jih želimo zatesniti ni vlage, snega ali ledu. Površine morajo biti čiste in suhe. Mastne površine moramo očistiti z acetonom. Za čiščenje kovinskih površin lahko uporabimo čisti alkohol. Če je stik zapolnjen s starim silikonom, ki lahko poslabša oprijem, moramo popolnoma odstraniti stari silikon in površino očistiti.

UPORABA

Temperatura silikona ob nanosu mora biti najmanj +20°C. Priporočljivo je, da silikon nanašamo pri temperaturi med +5°C in +40°C.

Odrežite vrh kartuše in privijte nastavek. Poševno odrežite vrh nastavka (približno pod kotom 45 stopinj) glede na širino stika. Kartušo vstavite v pištolo za kartuše. Na tesno iztisnite silikon v spoj. Bodite pozorni na oprijem v kotih. Silikon zgladite z vlažnim kosom lesa ali z orodjem za zaglajevanje. Silikon se ne bo strdil še približno 15 minut. Barvanje CERESIT CS16 ni priporočljivo, saj se barva zaradi elastičnosti silikona ne bo prijela na površino. Orodje in ostanke na površini očistite s čistim alkoholom še preden silikon popolnoma vulkanizira.

ŠIRINA STIKA: min širina 6 mm / max širina 30 mm / min globina 2 mm / **priporočljivo:** za stike med 6 – 12 mm širine naj bo globina stika 6 mm

ČIŠČENJE: s čistim alkoholom takoj po uporabi.

OMEJITVE PRI UPORABI

CERESIT CS16 se naj ne uporablja:

- za gradnjo ali zasteklitev cistern za ribe in akvarijev – vsebuje fungicide
- na naravnem kamnu – v stiku s silikonom se lahko pojavijo madeži
- v stiku z nekaterimi organskimi elastomeri (neopren) – silikon se lahko razbarva

VARNOSTNA NAVODILA

Ob sušenju se sprošča metanol. Teh hlapov ne smemo vdihavati daljše obdobje ali v večjih koncentracijah. Zato izdelek uporabljajte v dobro zračenih prostorih. Če neposušena silikonska guma pride v stik z očmi ali v sluznico, sperite prizadeto mesto z veliko vode, saj lahko to v nasprotnem primeru privede do draženja v očeh ali sluznici. S posušenim silikonom lahko rokujete brez tveganja za zdravje.

SKLADIŠČENJE

18 mesecev od datuma proizvodnje, če izdelek hranimo v hladnih (med +5°C in +30 °C), suhih prostorih v originalni embalaži.

PAKIRANJE

PE kartuša 300ml

TEHNIČNI PODATKI

NEPOSUŠEN SILIKON

Sestava Na bazi očetne kisline

Specifična teža (ISO 1183) 1,01 -1,03 g/cm³

Delovna temperatura +5 °C ... +40 °C

Hitrost iztiskanja 550 g/min

Nastanek skorje (23 °C, 50 % RH) Max. 25 minut

Strjevanje (23 °C, 50 % RH) 1-2 mm/24h

POSUŠEN SILIKON

Temperatura odpornost -40 °C ... +100 °C
(Temperature višje od 120°C lahko vplivajo na barvo in elastične sposobnosti)

Trdnost (Shore A, ISO 868) 18

Modul pri 100 % raztegovanju 0,32 N/mm²

Raztezek ob prelomu 200 %

Zmožnost premikanja 20%

OCENJENA PORABA

Število linearnih metrov na 300 ml kartuše

	Širina stika (mm)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
Debelina sloja (mm)								
4	25	18	13	10	7	6	5	3,5
5	20	15	10	7	6	5	4	3
6	17	13	8	6	5	4	3,2	2,2
8	13	10	6	3	4	3	2,4	1,7
10	10	8	5	4	3	2	2	1,5

Distributer za SLO:
Henkel Slovenija d.o.o.
Industrijska ulica 23
2506 MARIBOR
SLOVENIJA
www.ceresit.si